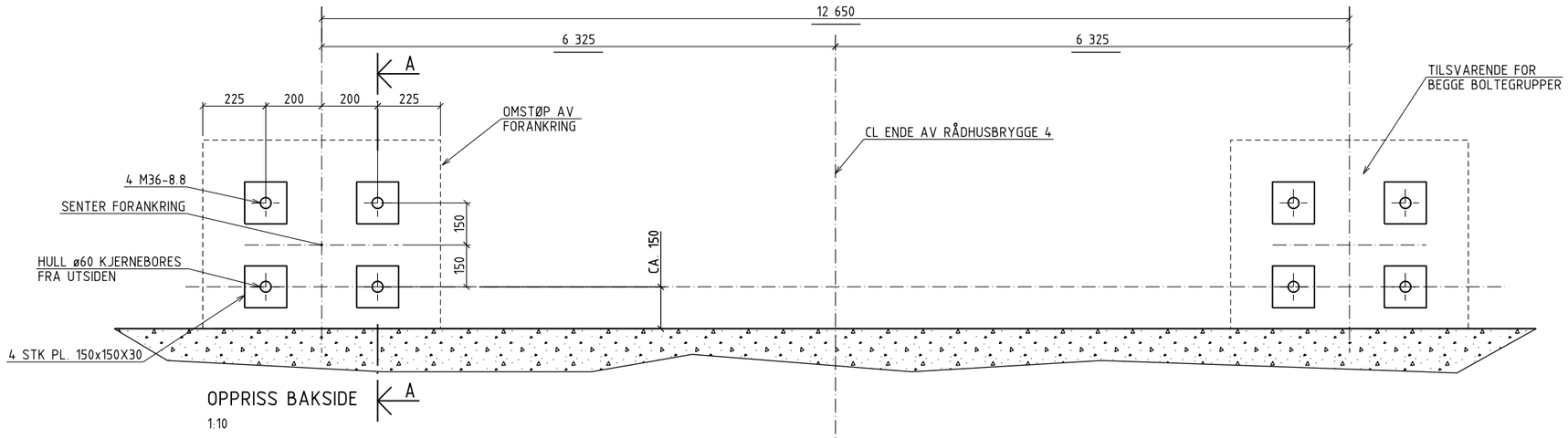
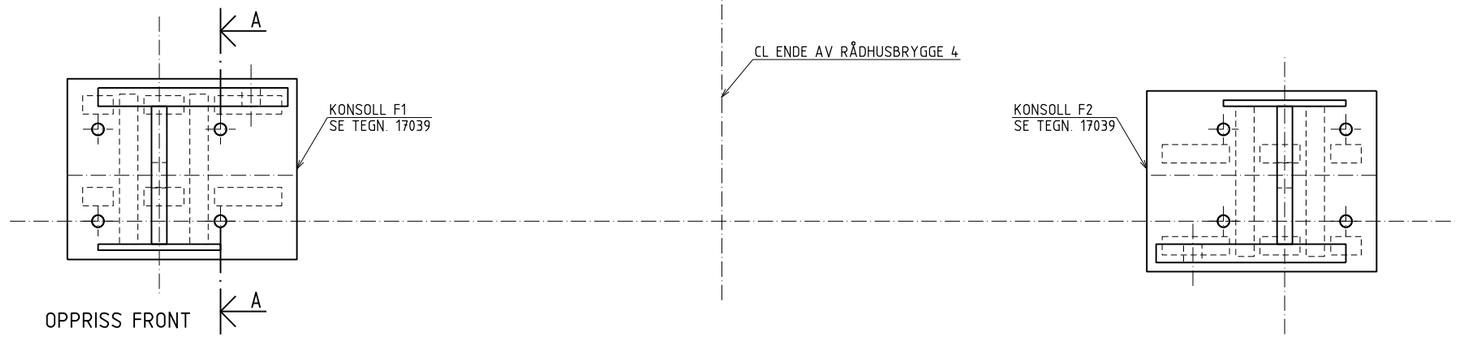


OPPRISS BAKSIDE

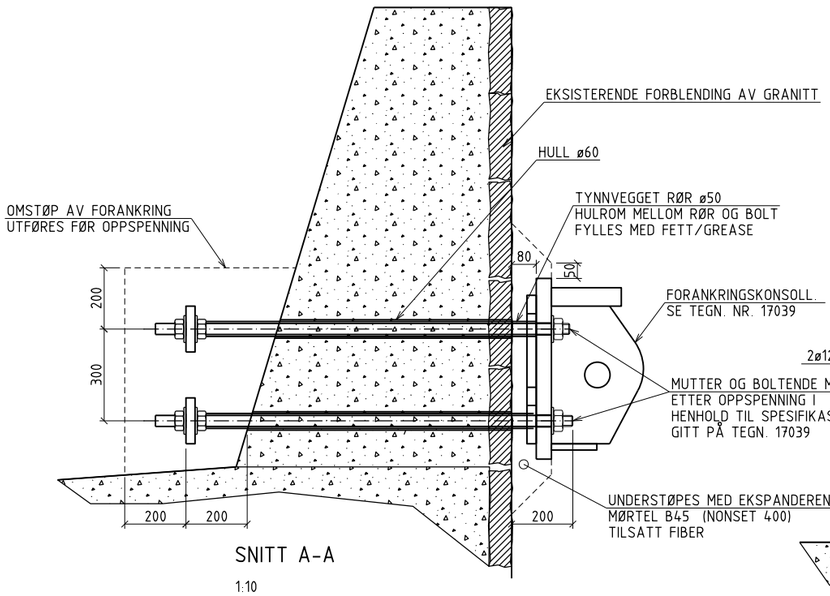
1:10



OPPRISS FRONT

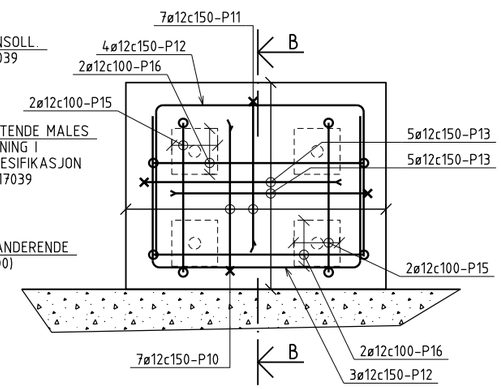
1:10

BOLT M36-8.8 ANTALL 8 STK
GJENGESTAG DIN976-1
MUTTER M36 8 NS-EN 14399-3
SKIVE M36 NS-EN 14399-5
PALMUTTER M36 NS5251
GJELDER FORBINDELSE BEGGE SIDER GJENGESTAG



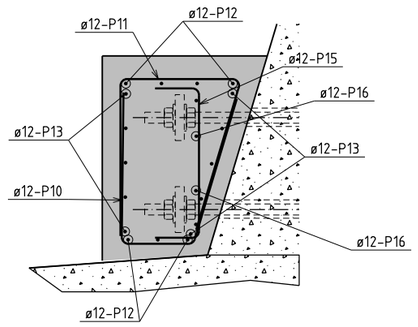
SNITT A-A

1:10



OPPRISS ARMERING OMSTØP

1:10



SNITT B-B

1:10

FORKLARINGER:

- -

ANVISNINGER:

1. FØR INNSTØPING AV VARMFORSINKEDE STÅLDELER SKAL DELENE PÅ FORHÅND PÅFØRES EPOXY FOR Å FORHINDRE "KOKING" (REAKSJON MELLOM VARMFORSINKING OG FERSK BETONG). DERSOM STÅLDELENE FASTSTØPES MED INNSTØPINGSMØRTEL TILSATT KROM ER DETTE IKKE NØDVENDIG
2. BOLTEGRUPPER INNSTØPES MED MAL
3. GJENGEPARTI PÅ BOLTENES FRIE ENDE SKAL VÆRE INNSATT MED FETT OG BESKYTTES FØR OG ETTER INNSTØPING
4. BOLTER FOR FORANKRINGSKONSOLL FOR STAG TIL BRYGGEN SPENNES OPP MED 400 kN PR. BOLT ETTER AT BETONGEN HAR OPPNÅDD EN TRYKKFASTHET SOM TILSVARER FASTHETSKLASSE B45
5. ARMERING:
   OVERDEKNING 60mm
   FORØVRIG SE TEGNING 17033

HENVISNINGER:

1. DETALJ FORANKRINGSKONSOLL. PLAN, OPPRISS OG SNITT — SE TEGN. NR. 17039

REV.	REVIDERINGEN GJELDER	DATO	TEGN.:	GODKJ.:
Z04	SOM BYGGET	11.03.16	MLEng	SA
H03	KONSOLL OG ARMERING VIST	03.07.14	KJ	SA
H02	DETALJER GJENGESTANG TILFØYD	18.06.14	AWW	SA
H01	ARBEIDSTEGNING	16.06.14	ToA	SA

Konsulent:
Kons. tegnnr.:

Rådhusbrygge 4

Øyfergeterminal
Boltegrupper for innfesting
Oppriss og snitt

Målestokk: | Format: A1 | Tegn.: ToA | Dato: 23.06.14 | Bereg.:
Prosjektleder: RZ | Godkj.: | Dato:
Erstatning for:

Oslo Havn KF
Teknisk avdeling
Pb 230 Sentrum, 0103 OSLO, Tlf.: 02 180,
E-post: postmottak@hav.oslo.kommune.no

Tegn.nr.: 17038 | Revisjon: Z04
Prosjektnr.: 5142802 | Tegn. status:
Filnavn: 17093.s01 | Erstattet av:

oppdrag - N:\5142802\DAK\Byggeteknikk\Arkfil\17038.s01 - mleng - 11.03.16 - 10:33:59 - Mod. Ark - Ref: 17038.s01Boltegrupper.dgn