

OVERIKSTSPAN FLYTER
1:100

OPPRISS BOLTEPLASSERING

OPPRISS KONSOLLPLASSERING

SNITT B-B
1:20

TYPE L1
1:10

TYPE L2
1:10

SNITT C-C
1:20

SNITT D-D
1:20

GJENGESTAG I FLYTER ANTALL 8 STK

FORTANNING TYPISK

GJENGESTAG FOR LØFT AV FLYTER ANTALL 16 STK

TYPISK:
GJENGESTAG M36 8.8 DIN976-1
MUTTER M36 8 NS-EN 14399-3
SKIVE M36 NS-EN 14399-5
PALMUTTER M36 NS5251
ALT STÅL SKAL VÆRE VARMEFORSINKET

SNITT A-A
1:20

FORKLARINGER:

ANVISNINGER:

1. FØR INNSTØPING AV VARMFORSINKEDE STÅLDELER SKAL DELENE PÅ FORHÅND PÅFØRES EPOXY FOR Å FORHINDRE "KOKING" (REAKSJON MELLOM VARMFORSINKING OG FERSE BETONG). DERSOM STÅLDELENE FASTSTØPES MED INNSTØPINGSMØRTEL TILSATT KROM ER DETTE IKKE NØDVENDIG

2.BOLTEGRUPPER INNSTØPES MED MAL

3. GJENGEPARTI PÅ BOLTENES FRIE ENDE SKAL VÆRE INNSATT
MED FETT OG BESKYTTES FØR OG ETTER INNSTØPING

4. BOLTER FOR FORANKRINGSKONSOLL FOR STAG TIL BRYGGEN
SPENNES OPP MED 400 kN PR. BOLT ETTER AT BETONGEN HAR
OPPNÅDD EN TRYKKFASTHET SOM TILSVARER
FASTHETSKLASSE B45

HENVISNINGER:

FORSKALING PLAN
FORSKALING SNITT OG OPPRISS
DETALJ FORANKRINGSKONSOLL
PLAN SNITT OG DETALJER
DETALJ LØFTEØRE, PLAN OG SNITT

SE TEGN. NR. 17030
SE TEGN. NR. 17031


SE TEGN. NR. 17039
SE TEGN. NR. 17040

Z03	SOM BYGGET	11.03.16	MLEng	SA
H02	LØFTEPLATER ROTERT 90 GRADER	04.07.14	KJ	SA
H01	ARBEIDSTEGNING	03.07.14	KJ	SA
REV.	REVIDERINGEN GJELDER	DATO	TEGN.:	GODKJ.:

Konsulent:
Kons. tegnnr.:

Rådhusbrygge 4
Øyfergeterminal
Boltegrupper på flyter
Plan, snitt og detaljer

Målestokk:	Format:	Tegn.: KJ
	A1	Dato: 02.07.14
		Bereg.:
Prosjektleder:		Godkj.:
RZ		Dato:

	Oslo Havn KF Teknisk avdeling Pb 230 Sentrum, 0103 OSLO, Tlf.: 02 180, E-post: postmottak@hav.oslo.kommune.no	Tegn.nr.:	Revisjon
		17037 Prosjektnr. 5142802	Z03 Tegn. status:

Filnavn: 17093.s01

Erstattet av: